



Einbauvorschriften für Klimakompressoren

(Garantiebedingungen)

Die nachfolgenden Schritte müssen beim Einbau eines Klimakompressors unbedingt beachtet werden um ggf. einen Gewährleistungsanspruch geltend machen zu können:

1. Unsere Kompressoren sind grundsätzlich nur mit einer geringen Menge Kompressoröl befüllt. Das befüllte Kompressoröl dient lediglich als Korrosionsschutz und muss zwingend nach den Vorgaben des Fahrzeugherstellers befüllt werden. Gleiches gilt für das komplette System.
2. Vor Inbetriebnahme der Klimaanlage muss das System mit einem genehmigten Spülmittel und unter Verwendung einer genehmigten Spülmethode gereinigt werden (Siehe technische Vorgaben des Erstausrüsters).
3. Der Filtertrockner muss während dem Austauschen des Kompressors unbedingt gewechselt werden.
4. Falls vorhanden muss die Einspritzdüse bzw. die Flüssigkeitsleitung dieser Düse ersetzt werden.
5. Das Expansionsventil ist durch eine Fachwerkstatt zu prüfen und das Einlasssieb zu reinigen. Bei einer, wenn auch leichten, Beschädigung müssen beide ausgetauscht werden.
6. Die Kühlrippen des Kondensators sollten auf Ihre Luftdurchlässigkeit geprüft werden.
7. Lüfterkupplung bzw. der elektrischer Lüfter müssen auf ihre Funktionstüchtigkeit geprüft werden.
8. Prüfen Sie vor dem Einbau den Luftspalt der Kompressorkupplung (siehe technisches Datenblatt des Erstausrüsters).
9. Es ist zwingend erforderlich, dass die richtige Sorte und Menge des Kältemittelöls bei der Befüllung verwendet wird (siehe Erstausrüstervorgaben).
10. Nach dem Anschluss der Schlauchgruppe sollte die Kompressorkupplung 10-15-mal gedreht werden, um das Kompressoröl vollständig zu verteilen.
11. Die Stromspannung der Kompressorkupplungsleitung sollte anhand der Erstausrüsterdaten geprüft werden.
12. Das Klimasystem muss mindestens 60 Minutenlang evakuiert werden!
13. Bitte beachten Sie dass der Einbau oder Umbau des Klimasystems nur durch eine Fachwerkstatt, mit der nötigen Ausrüstung, durchgeführt werden darf.

Reklamation:

Sollten einer, oder mehrere der oben genannten Punkte nicht beachtet worden sein, ist eine Bearbeitung der Reklamation leider nicht möglich. Ebenfalls ist es, ohne die genauen Fahrzeugdaten, nicht möglich Ihre Beanstandung zu bearbeiten. In beiden Fällen behalten wir es uns vor, den von Ihnen reklamierten Artikel, unfrei und ohne weitere Prüfung an Sie zurück zu schicken.

Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

Ihr Alanko Team



Installation specifications for air-conditioning compressors

(Guarantee conditions)

Dear customer, please be informed, that the following steps for installing an air-conditioning compressor has to be carried out correctly to claim the compressor in case it is not working correctly:

1. Our air-conditioning compressors are basically filled with a small amount of compressor oil. This amount only serves the corrosion protection and must be refilled with the full quantity of compressor oil according to the manufacturer's specifications. The same applies for the full air-conditioning system.
2. The air-conditioning system has to be cleaned with a approved cleaning system and an appropriated cleaning liquid (See technical specifications of the manufacturer).
3. During the process of replacing the air-conditioning compressor, you have to replace the filter dryer as well.
4. If there is an injection nozzle you have to replace it or its liquid line.
5. The expansion valve has to be checked by a qualified person and the strainer must be cleaned. If there is damage on one of these parts you have to replace both of them.
6. The cooling fins have to be checked for air permeability.
7. You have to check the fan clutch or the electrical for proper operation.
8. Before you install the new air-conditioning compressor you have to check if the air gap between clutch and compressor has the right size (see technical details of the original manufacturer).
9. It is necessary to use the right compressor oil and the right amount of compressor oil to refill the air-conditioning system (see original guidelines).
10. After the installations of the tubes you have to turn the compressor clutch 10-15 times, so the oil can spread inside the compressor.
11. Please check the voltage of the compressor clutch, depending on the manufacturer's guidelines.
12. You have to evacuate the air-conditioning system for at least 60 minutes!
13. Please notice, only a specialized garage, for air-conditioning systems, with the necessary equipment is able to full fill all the requirements listed above.

Reclamation:

Please be informed, that if one of the points listed above, was not carried out correctly or was not carried out at all, there is no way to you to claim the product. Also we need all details about your car; with out them we are not able to work your claim. In both cases we reserve the right to refuse the claim without any further tests and send the article back to you on your costs.

If you have any questions left please do not hesitate to contact us.

Best regards

Your Alanko Team